GILBARCO VEEDER-ROOT

PRIME S

O FUTURO CHEGOU.

UMA NOVA GERAÇÃO DE BOMBAS DE COMBUSTÍVEIS PARA UMA NOVA GERAÇÃO DE POSTOS DE ABASTECIMENTO.

- Segurança Antifraude, Design Moderno e Redução de Custos.
- Conexão com sistemas complementares (meios de pagamento portáteis e sistemas de identificação de frentista).
- Certificada de acordo com o novo RTM e preparada para Recuperação de Vapores.

O MUNDO MUDOU.
ESTÁ MAIS CONECTADO,
MAIS TECNOLÓGICO.

Seu posto precisa acompanhar as exigências do mercado, por isso a Gilbarco Veeder-Root criou o conceito de inteligência distribuída entre as bombas, convertendo o seu posto em SmartSite, que vai interagir com o seu negócio, como nenhuma outra, até hoje, nem sonhou.

PRIME S

O PASSAPORTE DO SEU POSTO PARA O FUTURO.

ALÉM DE MUITA INOVAÇÃO, MAIS VANTAGENS PARA O SEU NEGÓCIO

- Melhoria da imagem do posto, aumenta a atratividade para os consumidores.
- Segurança da Informação através de Assinatura Digital (Digital Signature), maior confiabilidade para o posto e segurança para consumidores.
- Gerenciamento remoto, maior controle e segurança na gestão do posto de gasolina.
- Gestão da produtividade de frentistas. Solução modular, permite upgrades.
- Bomba disponível para operação
- por mais tempo, redução de despesas com manutenção.
- Durabilidade, resistência à corrosão, bomba com imagem bonita por mais tempo, menor custo de manutenção.
- Preparada para receber sistema de recuperação de vapores..

DIFERENCIAIS DA PRIME S

Design inovador e atrativo, com formas arredondadas, baseado na opinião de clientes e consumidores.

Estrutura em alumínio, painéis de acabamento em aço revestidos através do processo de coll coating, sem pontos de solda (elementos fixados com rebites de aço inox, utilizados na indústria aeronáutica).

Teclados com tecnologia touch, sem partes móveis, para predeterminação e configuração, com opção de sistema de identificação de frentista e integração com aplicativo Prime ID.

Medidores de última geração, com calibração eletrônica individualizada, testados globalmente, compatíveis com combustíveis no mercado brasileiro, requer menos intervenções para calibração, garantido precisão em cada abastecimento.

Mostrador em vidro temperado com displays iluminados através LED que oferece maior clareza aos consumidores. A opção do monitor de midia de 12" permite a divulgação de outros produtos e serviços e traz diferenciação para o seu posto.

Nova Eletrônica com componentes especificados para ambientes industriais hostis, como: temperaturas elevadas, umidade excessiva, variação de voltagem superiores aos equipamentos eletrônicos convencionais, entre outros; Segurança da Informação através de Assinatura Digital (Digital Assignature); autodiagnóstico com códigos de erros, inclusive em caso de tentativas de fraudes; Menos cabos entre os periféricos que auxiliam na instalação e manutenção da bomba.

DE ACORDO COM A PORTARIA INMETRO 227/2022 (NOVO RTM):

- Histórico de alterações nos parâmetros metrologicamente relevantes armazenado durante 5 anos em memória não volátil.
- interface metrológica serial Bluetooth para acesso aos registros de alteração de parâmetros metrologicamente relevantes, interrupções de serviço, eventos de manutenção, cargas de software e último pacote de dados gerado por cada pulser.
- O pulser deve ter funções de detecção de falhas e, no caso de tentativa de adulteração, interromper o funcionamento da bomba exibindo uma mensagem de erro no display
- A comunicação entre o pulser e a CPU ocorre através de um protocolo definido pelo fabricante e armazena internamente um par de chaves e identificadores criptográficos e assinatura digital padrão ICP-Brasil.

Em 2022, a bomba Prime S recebeu o destaque de menção honrosa na 35ª Edição do Prêmio Design do Museu Casa Brasileira, a mais longeva premiação do desenho industrial e arquitetônico do país, marcando uma conquista pioneira para o mercado de abastecimento de combustíveis.

MODELOS

VAZÃO NOMINAL	MODELOS	TIPO	Nº DE PRODUTOS	Nº DE BICOS	Nº DE ABASTECIMENTOS SIMULTÂNEOS	PESO BRUTO (Kg)*	PESO LÍQUIDO (Kg)*
Bomba de sucção: 50/75* lpm	PMS-2421	Quádrupla	2	4	2	351	311
	PMS-3621	Sêxtupla	3	6	2	398	358
	PMS4821	Óctupla	4	8	2	430	405
Dispenser (para operação em conjunto com bomba submersa) 50/75* lpm	PMS-2421 D	Quádruplo	2	4	2	301	261
	PMS-3621 D	Sêxtuplo	3	6	2	323	283
	PMS4821 D	Óctuplo	4	8	2	345	305

As dimensões dos equipamentos são 2,38 x 1,30 x 0,55 | As dimensões da embalagem são 2,53 x 1,63 x 0,83 (Brasil) I 2,53 x 1,47 x 0,83 |(Exportação) Dimensões A x L x P, em metros.

***O peso pode variar em até 5kg. A Gilbarco Veeder-Root reserva-se o direito de alterar uma ou mais características de seus produtos, sem aviso prévio, sempre que necessário aprimorá-los. Consulte todas as características vigentes no momento da aquisição do seu equipamento Gilbarco Veeder-Root.**

*A vazão nominal é um valor de referência. Esse fluxo é alcançado em condições ideais de laboratório, com pressão (altitude) e temperatura controla- das, sem considerar o uso de acessórios como swivel, breakaway e outros. **A vazão atingida quando a bomba é instalada depende de outros fatores como:** método e dispositivos empregados para realizar a medição da vazão real, tipo de combustível, distância tanque-bomba, profundidade do tanque (se for tanque subterrâneo), diâmetro da tubulação de sucção, temperatura ambiente, altitude do local de instalação, se o filtro interno da unidade bombeadora está ou não limpo, se existe filtro de linha ou outro tipo externo na instalação e o estado dos respectivos elementos filtrantes e dos acessórios eventualmente existentes (como swivel e breakaway). No caso de soluções de abastecimento que utilizam dispensers e bombas submersas, a potência e a quantidade de dispensers conectados à mesma bomba submersa também são fatores que influenciam os resultados obtidos.