



## INSTALLATION INSTRUCTIONS

### Quick-Set® Pumps

The following defined terms are used throughout this literature to bring attention to the presence of hazards of various risk levels, or to important information concerning the life of the product.

**DANGER**

indicates presence of a hazard which *will* cause *severe* personal injury, death or substantial property damage if ignored.

**WARNING**

indicates presence of a hazard which *can* cause *severe* personal injury, death or substantial property damage if ignored.

**CAUTION**

indicates presence of a hazard which *will* or *can* cause *minor* personal injury, death or substantial property damage if ignored.

**NOTICE**

indicates special instructions on installations, operation, or maintenance which are important but not related to personal injury hazards.

### A. ADJUSTING PUMPING UNIT

**CAUTION**

**When installing, apply adequate, fresh, U.L. classified sealant to all threads and tighten securely BEFORE the tank test.**

1. Install riser pipe into 4-inch diameter opening. Use approved non-setting thread sealant. Tighten riser pipe in tank.
2. Measure distance from bottom of tank to top of riser pipe. See figure 1.
3. Remove Extracta from carton. Uncoil pigtail and lay flat so it will feed into packer without knotting or kinking.
4. Loosen the clinch assembly fittings, start with the joint closest to the packer.
5. Pull pump/motor end until the distance between the bottom of the manifold and the bottom of the unitized motor/pump (UMP) is 5-inch (13 cm) shorter than the distance measured in step 2. See figure 2. Use caution not to damage the pigtail. If unit is to be adjusted shorter, tension must be maintained on the pigtail to prevent kinking or damage.
6. Screw manifold onto riser pipe using U.L. classified sealant while making the proper alignment of the manifold.
7. Lock the joint closest to the unitized motor/pump (UMP) first, torque to 150 FT LB (200 N.m) minimum. Lock the joint closest to the packer, torque to 150 FT LB (200 N.m) minimum. Using an 18-inch minimum pipe wrench as shown in figure 3 will assure that adequate torque is applied. See figure 3.



figure 1



figure 2



figure 3

### B. FIELD WIRING PUMPING UNIT

**DANGER**

**ALWAYS DISCONNECT and LOCK or TAG OUT the power before starting to service the pump.**

1. Remove cover from capacitor compartment.
2. Pull pigtail wires into capacitor compartment.
3. Cut wires leaving approximately 8-inch (20 cm) hanging out of capacitor compartment.
4. Strip all wires 3/16-inch (5 mm).
5. Attach yellow (black) wire to yellow (black) wire using wire nut connector provided. See figure 4.
6. Attach red (brown) wire to red (brown) wire using wire nut connector provided. See figure 4.
7. Attach black (blue) wire to black (blue) using wire nut connector provided. See figure 4.
8. Coil excess wire into capacitor compartment. Replace capacitor cover, torque to 35 FT LB (50 N.m).
9. Install eyebolt plug, use approved non-setting thread sealant and torque to 50 FT LB (70 N.m).



figure 4

### C. INSTALLATION OF EXTRACTABLE UNIT

Install extractable unit per Red Jacket installation instructions supplied with this submersible pump.



**Marley Pump**

A United Dominion Company

500 E. 59th St. • Davenport, IA 52807 • 319.391.8600

Marley Pump reserves the right to make design improvements and pricing modifications as necessary and without notice.

©1994 Marley Pump

Printed in USA

051-273-1 Rev. C 12/97



## INSTRUCCIONES PARA INSTALACION De Bombas Quick-Set®

Los siguientes términos definidos se usan en todo este folleto para llamar la atención a la presencia de peligros de varios niveles de riesgo o a importante información con respecto a la duración del producto.

### PELIGRO

indica la presencia de un riesgo que *causará graves* lesiones personales, muerte o importante daño a la propiedad si se ignora.

### ADVERTENCIA

indica la presencia de un riesgo que *puede causar graves* lesiones personales, muerte o importante daño a la propiedad si se ignora.

### PRECAUCION

indica la presencia de un riesgo que *causará o puede causar* lesiones personales *menores*, muerte o daños *ligeros* a la propiedad si se ignora.

### AVISO

indica instrucciones especiales sobre la instalación, operación o mantenimiento que son importantes pero no están relacionados a riesgos de lesiones personales.

### A. AJUSTE DE UNIDAD DE BOMBEO

#### PRECAUCION

**Durante la instalación, aplique un sellador adecuado y clasificado por U.L. a todas las roscas y apretar cuidadosamente antes la prueba de hermeticidad.**

1. Instale el tubo riser en la entrada del tanque de cuatro pulgadas de diámetro. Use un sellador aprobado de roscas. Ajustar el tubo riser en el tanque.
2. Mida la distancia desde el fondo del tanque hacia la parte superior del tubo riser. Véa figura 1.
3. Desempaque la bomba del cartón. Desenvuelva el conector flexible y tiéndalo para que pase a través del cabezal sin nudos o dobleces.
4. Desajuste las tuercas de fijación comenzando por la junta más cercana al cabezal. Veá figura 3.
5. Hale el motor hasta que la distancia entre la parte inferior del cabezal y la parte inferior del unidad de bombeo (motor) sean 13 cm. más cortos que la distancia medida en el paso 2. Veá figura 2. Tenga cuidado de no dañar el conector flexible. Si se requiere ajustar el largo de la unidad para hacerla mas corta, se debe mantener la tension del cable (pigtail) para prevenir dobleces y/o daños.
6. Enrosque el cabezal al tubo riser aplicando un sellador adecuado y clasificado por U.L. Asegúrese que el cabezal esté propiamente orientado.
7. Ajuste primero la junta más cercana al unidad de bombeo (motor), aplicando un torque mínimo de 200 N.m (Newton.metro). Ajuste luego la junta más cercana al cabezal aplicando un torque mínimo de 200 N.m. Use una llave de por lo menos 18 pulgadas tal como se muestra en la



figura 1



figura 2



figura 3

### B. CABLEADO DE LA UNIDAD DE BOMBEO

#### PELIGRO

**Siempre desconecte la energía en la bomba en el centro de carga. Marque o bloquee el cortacircuitos para impedir que la bomba sea encendida accidentalmente.**

1. Retire la cubierta del compartimiento del capacitor.
2. Hale los cables flexibles hacia el compartimiento del capacitor.
3. Cortar los cables dejando aproximadamente 20 cm. de holgura.
4. Pelar los cables aproximadamente 5 mm.
5. Empalmar el cable amarillo (negro) con el cable amarillo (negro) usando la capucha de empalme provista. Veá figura 4.
6. Empalmar el cable rojo (marrón) con el cable rojo (marrón) usando la capucha de empalme provista. Veá figura 4.
7. Empalmar el cable negro (azul) con el cable negro (azul) usando la capucha de empalme provista. Veá figura 4.
8. Enrolle el exceso del cable en el compartimiento del capacitor. Coloque la cubierta del capacitor y ajuste a 50 N.m.
9. Instale el perno de izaje, aplicando un sellador adecuado y clasificado por U.L., a un torque de 70 N.m. Veá figura 4.

\* Colores entre paréntesis indican bombas para 50 Hz.



figura 4

### C. INSTALACION DE LA UNIDAD EXTRAIBLE

Instale la unidad extraíble de acuerdo a las instrucciones de instalación provistas con esta bomba sumergible.



**Marley Pump**

A United Dominion Company

500 E. 59th St. • Davenport, IA 52807 • 319.391.8600

Marley Pump se reserva el derecho de introducir mejoras de diseño y modificaciones de precios según sea necesario y sin aviso previo.

©1994 Marley Pump

Impreso en EE.UU.