

CONTROL BOX™

LA CAPACIDAD PARA PROPORCIONAR COMBUSTIBLE ES DE SUMA IMPORTANCIA PARA SU NEGOCIO. LAS PÉRDIDAS DE TIEMPO INESPERADAS PUEDEN LLEVAR A LOS CLIENTES A ABASTECERSE DE COMBUSTIBLE EN OTROS SITIOS.

ES POR ESO QUE RED JACKET DESARROLLÓ LA CAJA DE CONTROL IQ. ESTA CAJA ES MUCHO MÁS QUE ÚNICAMENTE UNA NUEVA GENERACIÓN DE LA YA FAMILIAR CAJA DE CONTROL RED JACKET.

ES TOTALMENTE UN NUEVO ANIMAL



Características de rendimiento:

- >> Proporciona protección al motor en condiciones de operación en seco
- Protege el alambrado y los controles contra bloqueos del rotor o de la corriente alta
- Alerta al personal de planta acerca de situaciones que impactan la capacidad de abastecer combustible
- Proporciona aumento del flujo basándose en la demanda de graduación de varios motores
- Distribuye uniformemente el desgaste del motor en sistemas tándem o de motores múltiples
- >> Controla las condiciones de energía del sitio para garantizar mayor duración al motor y abastecimiento de combustible ininterrumpido
- Automáticamente vuelve a su estado inicial para detectar condiciones de operación en seco (automáticamente reinicia el sistema cuando se agrega combustible al tangue)

Características del diseño: -

- Preparada con interfaz para el sistema de aislamiento ISOTROL™ 1-8 Red Jacket
- Interruptores de desconexión brusca fáciles de ajustar, controlan los parámetros operacionales
- >>> LED único, multicolor, con despliegue de información de señales de prevención y condiciones de apagado en un código fácil de comprender.
- Botón único que se presiona y sostiene para calibración fácil. Para calibrar la bomba, no es necesario levantar la agarradera del distribuidor para activarla.
- Relé de potencia de 30 amperios, durable, instalado al receptáculo para facilitar el mantenimiento y la reparación. La vida de funcionamiento nominal es para más de un millón de ciclos.
- Terminal de alambrado fácil de utilizar con etiquetado corriente.
- Fácil de volver a empotrar en ubicaciones existentes utilizando nuestra caja compacta de 6 x 6 x 4 pulgadas que ocupa menos espacio útil en la pared.
- Funciona con los motores Red Jacket y también con los de la competencia.

REDJACKET® CONTROL BOX

La preocupación principal de Red Jacket es mantener su bomba funcionando a toda costa. Es por eso que controlamos el cambio de fase del motor así como el voltaje y la corriente eléctrica. Esto significa que la Caja de Control IQ, trabaja arduamente, para continuar operando y protegiendo su sistema aun si el voltaje en las ubicaciones cambia.

Además, patentamos RS-485, una red de comunicación aislada ópticamente. Ésto asegura que los sistemas de motores múltiples siempre funcionan juntos para lograr el rendimiento que usted espera. Sus clientes tendrán asegurado el flujo de combustible ininterrumpido y al final usted estará asegurándose ganancias ininterrumpidas.



Especificaciones:

Dimensiones: Caja Tipo 4 de 6 x 6 x 4 pulgadas

Voltaje de funcionamiento: 115 ó 230 V (seleccionable con

el interruptor)

Relé de potencia: 30 amperio 250 VAC 50 ó 60 Hz DPST, 2HP

> Alarmas: Restauración automática de 3 niveles, para

> > fallas serias y moderadas

- Marcha en seco

- Sobreamperaje - Voltaje bajo en la línea

- Corriente AC baja

- Comunicación/Red

Modo de derivación

- Dispositivo sin calibración

- Marcha extensa

Asiento de la terminal: Tamaño del alambre AWG 10-16

Proporciona Soluciones...al escuchar cuidadosamente a sus clientes. sm

Los productos Red Jacket son fabricado y comercializados por Red Jacket. Para preguntas relacionadas con los productos comuníquese a:

Red Jacket USA

P.O. Box 3888 Davenport, Iowa 52808 319.391.8600

800.262.7539

Fax 319.445.3316

Red Jacket Europa

Gijsbert Stoutweg 8 4005 LE Tiel, Holland Tel 31.344.617909 Fax 31.344.622408



ISO 9001 Certified Davenport, Iowa

www.redjacket.com