

Um produto
compacto.



Ideal para a
sua necessidade.

ATENA

Bomba Mecânica • Uso Industrial
Disponível também na versão Dispenser

A Bomba e Dispenser Atena é utilizada em indústrias, transportadoras, garagens e outros estabelecimentos que necessitam de um ponto de abastecimento de combustível. É uma bomba robusta, de baixo custo, especialmente indicada para aplicações severas.

Essa bomba de abastecimento (ou dispenser) está disponível com vazão nominal de 50, 75, 90 ou 140 lpm, tem alto desempenho e durabilidade.

A Bomba e Dispenser Atena é certificada pelo Inmetro conforme as normas e portarias vigentes de segurança e metrologia legal, montada com componentes de padrão internacional e se beneficia de um projeto que atende às necessidades mais exigentes, proporcionando uma perfeita operacionalização, manutenção de baixo custo e uma estrutura robusta de alta resistência, o que você poderá comprovar mesmo depois de muito tempo de uso. Você também conta com uma ampla Rede Autorizada de Serviços. Confira!

Bomba com 50/75/90/140 lpm • Principais Características

Registrador Mecânico

- > Registrador mecânico com contador, com retorno a zero manual e totalizador inviolável e acumulativo.
- > Registra apenas litros.

Hidráulica

- > Unidade bombeadora modelo ST-UBE, compacta (monobloco), de engrenagens, com eliminador de ar incorporado. Possui 2 filtros com malha de aço inox e 2 câmaras para separação de ar e gases, que proporcionam estabilidade no bombeamento e na medição do combustível.
- > Bloco medidor modelo Gilbarco C com calibração mecânica, deslocamento positivo com 4 pistões e camisas de aço inox, que aumentam a vida útil do bloco.
- > Motor elétrico trifásico à prova de explosão, 1 cv, 220/380 V, 60 Hz. Outras versões sob consulta.
- > Motores fabricados para operar em regime contínuo (ventilado).
- > Hidráulica otimizada: número reduzido de conexões e cabos elétricos.
- > Os modelos de 50 lpm e 75/90 lpm possuem dispositivo manual para acionamento em caso de falta de energia elétrica.

Acabamento

- > Estrutura de alumínio anodizado, que possui forte resistência contra as ações do tempo. Esta resistência é ainda mais relevante para as regiões litorâneas, onde a probabilidade de corrosão é maior devido à salinidade atmosférica.
- > Estrutura robusta isenta de pontos de solda, o que minimiza a corrosão, e com cantos arredondados, o que aumenta a vida útil da mangueira.
- > Pintura que elimina o risco de falhas na aplicação e oferece a mais eficiente cobertura de superfície, ou seja, um excelente acabamento.
- > Guarda-bico de alta resistência.
- > Bomba com vazão nominal de 50 lpm: mangueira e bico automático de abastecimento com 3/4" de diâmetro.
- > Bomba com vazão nominal de 90 lpm ou 140 lpm: mangueira e bico automático de abastecimento com 1" de diâmetro.

Modelos

Vazão Nominal	Modelos	Tipo	Nº de Produtos	Nº de Bicos	Peso Bruto (kg)*	Peso Líquido (kg)*
50 lpm	PHX-111-IM	Simples	1	1	110	96,5
75/90 lpm	PHX-111-IM-HG	Simples	1	1	110	96,5
140 lpm	PHX-111-IM-AV	Simples	1	1	190	167

HG = Média Vazão, AV = Alta Vazão | Dimensões A x L x P, em metro.

Dimensões PHX-111-IM e PHX-111-IM-HG: bomba 1,45 x 0,60 x 0,60, embalagem 1,52 x 0,80 x 0,77

Dimensões PHX-111-IM-AV: bomba 1,37 x 0,82 x 0,50, embalagem 1,52 x 1,14 x 0,74

*O peso pode variar em até 5kg.

A Gilbarco Veeder-Root reserva-se o direito de alterar uma ou mais características de seus produtos, sem aviso prévio, sempre que necessário aprimorá-los. Consulte todas as características vigentes no momento da aquisição do seu equipamento Gilbarco Veeder-Root.



Você precisa de soluções e tecnologia para fazer do seu negócio um sucesso. Mas você também precisa de um parceiro. Alguém que te escute. Alguém que entenda as suas necessidades, os seus clientes, a sua disponibilidade financeira. Temos os produtos e serviços que você precisa. Você pode contar com a gente. Entre em contato com o nosso representante autorizado e adquira mais informações.

