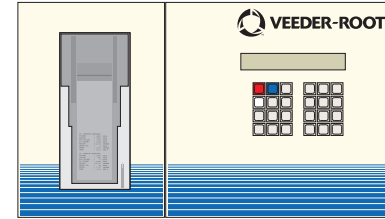


الدليل السريع للعامل المشغل

Operator's Quick Help



TLS-300

TLS-350 Plus

TLS-350R

TLS-3XX Series Consoles
لوحات التحكم من سلسلة TLS-3XX

ملاحظات

تحتفظ شركة فيدر-رووت (Veeder-Root) بحقها في تغيير خيارات أو خصائص النظام، أو المعلومات المشروحة في هذا الكتيب المنشور.

يحتوي هذا الكتيب المنشور على معلومات تعتبر ملكاً خاصاً إذ تخضع لحماية حقوق النشر والنسخ. وتكون جميع الحقوق محفوظة. ولا يجوز بأي حال من الأحوال نشر أو نسخ أو إعادة نشر أي جزء من هذا الكتيب المنشور إلى أية لغة أخرى دون الموافقة الكتابية المسبقة من قبل شركة فيدر-رووت (Veeder-Root).

وللحصول على الضمان الكامل، المساندة الفنية وعلى أية معلومات إضافية عن هذا المنتج، يمكنكم الرجوع إلى الدليل الخاص بالعامل المُشغل للوحة التحكم.

إنّ شركة فيدر-رووت (Veeder-Root) لا تقدم أي نوع من الضمانات تتعلق بهذا الكتيب المنشور، وذلك يشمل (ولا يقتصر على) ضمانات المتاجرة والتوافق الناتجة لأجل غرض معين.

كما ولا تتحمل شركة فيدر-رووت (Veeder-Root) أية مسؤولية عن أية أخطاء مشروحة هنا أو عن أية أضرار عرضية أو ناتجة فيما يتعلق بتقديم أو أداء أو استخدام هذا الكتيب المنشور.

جدول المحتويات

19	أنظمة إنذار المحساسات المميزة والمزدوجة التعويم	1	خصائص عمل لوحة التحكم
20	أنظمة إنذار محساسات المياه الجوفية	2	وظائف المفاتيح
21	أنظمة إنذار محساسات السائل	3	التقارير الآلية (التلقائية)
22	أنظمة إنذار المحساسات المغناطيسية	4	التقارير الآلية (فقط على مستوى دولي)
22	نظام الإنذار الخاص بمراقب مرحل المضخة	5	تسوية الجرد التجاري (خيار BIR)
23	أنظمة الإنذار لاكتشاف تسريب خط PLLD/WPLLD	6	تقارير الانحراف (Variance Reports)
24	أنظمة إنذار محساس الهواء	7	تقرير الصيانة (Maintenance Report)
25	أنظمة إنذار محساس البخار	8	تقرير فحص التسريب داخل الخزان (In-Tank Leak Test Report)
26	الرسائل الخاصة بحالة النظام	8	تقرير جرد المخزون (Inventory Report)
27	لبداء فحص التسريب داخل الخزان	9	تقرير المخزون الخاص بأخر نوبة عمل (Last Shift Inventory Report)
28	لإيقاف فحص التسريب داخل الخزان	9	تقرير الزيادة في المخزون (Inventory Increase Report)
29	الفحص للكشف عن التسريب في الفترات الهادئة QPLD - ميزة دولية	10	إدخال حجم الكمية التي يتم توصيلها بواسطة بطاقة
30	فحوصات اكتشاف التسريب في الخطوط المضغوطة	11	نتائج فحص التسريب بواسطة المحساس المغناطيسي الموجود في الحوض
32	فحوصات اكتشاف التسريب في الخطوط المضغوطة بالطريقة الملاسكية	11	حالة المحساسات الذكية
34	لضبط تاريخ النظام	12	تحذيرات وإنذارات
35	لضبط توقيت النظام	13	مستويات التحذير والإنذار داخل الخزان
36	لتغيير ورق الطباعة	14	أنظمة الإنذار داخل الخزان
		18	أنظمة الإنذار لمراقبة التسوية في كل ساعة (HRM) - وهذا فقط على المستوى الدولي

خصائص عمل لوحة التحكم

شاشة العرض (يتم إظهار وضع العمل دون وجود أي إنذار)

MMM DD, YYYY HH:MM XM
ALL FUNCTIONS NORMAL

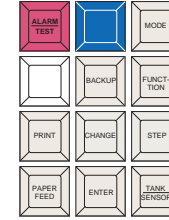
ضوء الإنذار - باللون الأحمر



ضوء التحذير - باللون الأصفر



ضوء الطاقة - باللون الأخضر



مفاتيح التشغيل



مفاتيح الأرقام والحروف

إن المفتاح الأزرق (مفتاح متابعة الصيانة) والمفتاح الأبيض (مفتاح تقرير الصيانة) متوفران في نسخة رقم 27 (Version 27) وما بعدها.

وظائف المفاتيح

أما النقطة (.)، فتجدها على مفتاح "1". وتكون العلامة العشرية (•) على مفتاح السهم الأيمن (→).		اضغط على هذا المفتاح للحصول على تقارير مختلفة.		اضغط على هذا المفتاح لإسكات الإنذار. ولن تؤدي هذه العملية إلى إعادة ضبط الشاشة من جديد أو إلى تعطيل أية وظائف إنذار.	
إن اختيار الحرف أو الرقم المطلوب يتم بواسطة الضغط المتواصل (المتتابع) على المفتاح. فمثلاً، من أجل إدخال "A" اضغط على المفتاح مرة واحدة فقط واضغط مرتين لإدخال "B"، 3 مرات لإدخال "C" و 4 مرات لإدخال رقم "2".		اضغط على هذا المفتاح لتغيير الخيار المبين حالياً.		يقوم المتعهد بإدخال مفتاح الهوية (ID Key) في TLS ويضغط على المفتاح الأزرق للدخول إلى مرحلة العمل.	
أما مفتاح "صفر"، فإنه يحتوي على مسافة (□)، وواصله (—) والفاصلة (,).		اضغط على هذا المفتاح للانتقال إلى إجراء تال في وظيفة معينة.		اضغط على هذا المفتاح لاختيار وضع النظام: وضع العمل، وضع الإعداد والتجهيز، وضع الكشف والتشخيص.	
تستخدم مفاتيح الأسهم لنقل مؤشر الكتابة يساراً ويميناً (كما هو عليه في هذا الشكل)، وذلك دون تغيير الحرف المعروض.		اضغط على هذا المفتاح لتمرير الورق داخل الطابعة.		اضغط على المفتاح الأبيض لطباعة تقرير الصيانة، وهذا إذا كانت وظيفة تواريخ أو متابعة الصيانة في حالة التشغيل.	
		اضغط على هذا المفتاح لتحديد الخيار المراد وللبداء في فحوصات التسريب.		يستخدم هذا المفتاح من أجل الرجوع إلى الخلف في الخطوات، الوظائف والأوضاع المختلفة.	
		اضغط على هذا المفتاح للانتقال إلى الخزان التالي أو إلى المحساس (جهاز الإحساس) التالي.		اضغط على هذا المفتاح لاختيار الوظائف المختلفة التي تتوفر في كل وضع.	

التقارير الآلية (التلقائية)

تقرير الزيادة في المخزون

T1: REGULAR UNLEAD
INVENTORY INCREASE

INCREASE START
MMM DD, YYYY HH:MM XM

VOLUME = 5146 GALS
HEIGHT = 44 INCHES
WATER = 0.00 INCHES
TEMP = 46.8 DEG F

INCREASE END
MMM DD, YYYY HH:MM XM

VOLUME = 8104 GALS
HEIGHT = 84 INCHES
WATER = 0.00 INCHES
TEMP = 47.2 DEG F

GROSS INCREASE = 2958

تقرير التوصيل المعدل (خيار BIR)

T1: PRODUCT 1
ADJUSTED DELIVERY REPORT

MMM DD, YYYY HH:MM XM

DELIVERY VOLUME = 1200
TC DELIVERY VOLUME = 1189

يتم تقديم هذا التقرير بعد كل عملية توصيل. إذ أنه يوضح حجم محتويات الخزان قبل وبعد التوصيل، كما ويشير إلى الفرق بين الحجمين؛ والمقصود بهذا الكمية التي قد تم توصيلها ناقص أية مبيعات (عمليات الصرف) خلال فترة التوصيل.

قد يوضح هذا التقرير أيضاً الكمية التي قد تم توصيلها، وذلك أخذاً بعين الاعتبار التغييرات التي قد تحصل في الحجم بسبب تغيير درجة الحرارة (TC NET INCREASE)، وذلك يعتمد على تشكيل النظام.

هناك 4 دقائق من الزمن على الأقل ما بين نهاية عملية التوصيل وطباعة التقرير، وخلالها تكون لوحة التحكم في انتظار استقرار مستوى الوقود في الخزان.

أثناء عملية التوصيل، فإنّ TLS-350R يستمرّ في مراقبة أية مبيعات من الخزان الذي يتمّ التوصيل إليه.

خلال 60 دقيقة من طباعة تقرير الزيادة في المخزون (Inventory Increase Report)، يقوم TLS-350R بإخراج تقرير التوصيل المعدل (Adjusted Delivery Report).

يقوم TLS-350R بتعديل الحجم الإجمالي لزيادة الوقود، وهذا عن طريق إضافة أية كمية من الوقود قد تمّ صرفها من ذلك الخزان أثناء عملية التوصيل.

وفي حالة تشغيل وظيفة معادلة (تكافؤ) درجة الحرارة، يتمّ أيضاً تعديل الحجم المتكافئ بناءً على درجة الحرارة ويظهر هذا الحجم في التقرير.

التقارير الآلية (فقط على مستوى دولي)

تقارير مراقبة التسوية التي تصدر في كل ساعة (اختيارية، إن تم تشغيل هذه الوظيفة في الإعداد)

يقوم TLS-350R وبصورة متواصلة بمراقبة الفرق بين حجم الوقود المنصرف من خلال المضخات وبين حجم الوقود المسحوب من الخزان. وهذه العملية معروفة بمراقبة التسوية في كل ساعة (Hourly Reconciliation Monitoring) ((HRM)).

دوماً بعد مرور 24 ساعة، يتم عرض النتائج بشكل تقرير تسوية (Reconciliation Report)، إذ أنه يبين أكبر الفروق الإيجابية والسلبية والفرق المتوسط بالنسبة لفترة الـ 24 ساعة السابقة.

وإذا تجاوز الفرق المتوسط الكمية المحددة سلفاً لكل ساعة (والمعروفة بحد التسوية (Reconciliation Threshold)، فهذا يعني أنّ الخزان وأنابيب توصيل الوقود الخاصة به وجهاز الصرف قد فشلت في فحص الكشف عن أي تسريب في التسوية (Reconciliation Leak Detection Test)، ويشار إلى حالتها بتعبير "الفشل" (FAIL) في التقرير.

DD-MM-YY

RECONCILIATION REPORT

T 1: 4* FOUR STAR
T 2: UL UNLEADED
T 3: SU SUPER UNLEADED
T 4: DV DIESEL

TNK	POS	NEG	AVE	STAT
1	1.5	-0.4	1.0	PASS
2	1.7	-0.1	-0.1	PASS
3	0.5	-9.2	-5.2	FAIL
4	1.2	-0.3	-0.6	PASS

يتم ضبط 2 حدين للتسوية. وعند وجود اختلاف متوسط أكبر من الحد الأدنى يظهر تحذير خاص بالتسوية (Reconciliation Warning). أما وجود اختلاف متوسط أكبر من الحد الأعلى، فيؤدي إلى ظهور إنذار خاص بالتسوية (Reconciliation Alarm).

تقرير شهري لفحص الكشف عن التسريب في الفترات الهادئة QLPD

في أول يوم من كل شهر، يتم تلقائياً إخراج تقرير فحص للكشف عن التسريب في الفترات الهادئة ((QPLD) Quiet Period Leak Detection).

وفي حالة إجراء أكثر من فحص QPLD واحد خلال الشهر، يتم فقط طباعة نتائج الفحص الذي قد تم إجراؤه على الحجم الأكبر في الخزان.

وإذا تعذر على TLS-350R إجراء أي فحص QPLD، يتم طباعة رسالة "No Data Available" ("لا تتوفر أية بيانات").

تسوية الجرد التجاري (خيار BIR)

إضافة إلى قياس محتويات كل خزان بدقة، يقوم TLS-350R بمراقبة كمية الوقود المنصرفة في المضخات. وبالتالي تتم مقارنة حجم الوقود المنصرف مع الهبوط في مستوى الوقود داخل ذلك الخزان. ويطلق على هذه العملية اسم "تسوية" (reconciliation).

تكون نتائج عملية التسوية متوفرة في تقارير التسوية (Reconciliation Reports). وهذه التقارير متاحة لكل نوبة عمل، أو لكل يوم، أو لأي فترة محددة أخرى.

طباعة تقرير التسوية

اضغط على **Mode** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

RECONCILIATION MODE
PRESS <FUNCTION> TO CONT

اضغط على **Function** مرتين ومن ثم اضغط على **Step** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

DISPLAY AND PRINT
REPORT TYPE: SHIFT

اضغط على **Print** لطباعة تقرير نوبة العمل.

اضغط على **Change**، ثم على **Enter**، ثم على **Print** للحصول على تقرير يومي.

اضغط على **Change 2** مرتين، ثم على **Enter**، ثم على **Print** للحصول على تقرير دوري.

اضغط على **Mode 3** مرات للعودة إلى وضع العمل.

تقارير الانحراف (Variance Reports)

إنّ تشغيل هذا الخيار في وضع الإعداد يمكنك من إصدار تقرير انحراف التوصيل (Delivery Variance Reports) اليومي و/أو الأسبوعي، و/أو الدوري، والتقارير المسمّى بـ Book Variance Reports، وتقارير تحليل الانحراف (Variance Analysis (VA) Reports). كما يمكنك أيضاً عرض وطباعة تقارير الانحراف عن كل المنتجات أو عن أي منتج معين. (وللاطلاع على خيارات طباعة التقرير، مثل طباعة التقارير الأسبوعية أو الدورية، يمكنك الرجوع إلى الفقرة الخاصة بتقارير الانحراف في قسم التسوية الموجود في دليل العامل المُشغل).

لطباعة تقارير انحراف التوصيل

اضغط على **Mode** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

RECONCILIATION MODE
PRESS <FUNCTION> TO CONT

اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

BOOK VARIANCE
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Print** لطباعة تقارير الانحرافات الدفترية عن جميع المنتجات.

لطباعة تقارير انحراف التوصيل

اضغط على **Mode** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

RECONCILIATION MODE
PRESS <FUNCTION> TO CONT

اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

DISPLAY AND PRINT DLVY
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Print** لطباعة التقارير اليومية لانحراف التوصيل الخاصة بجميع المنتجات.

تقرير الصيانة (Maintenance Report)

اضغط على المفتاح الأبيض (تقرير الصيانة) الموجود على اللوحة الأمامية وعندما ستظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

MAINTENANCE REPORT
PRESS <PRINT>

اضغط على **Print** لطباعة الرقم الافتراضي للسجلات (20)، وهذا ابتداءً من التاريخ الافتراضي (الحالي)؛ كما يمكنك الضغط على **Step** لإدخال التاريخ المراد البدء منه في طباعة السجلات، ثم اضغط على **Step** لإدخال عدد السجلات المراد طباعتها ابتداءً من التاريخ المختار (لغاية 70 سجل).

تقارير الانحراف (تابع)

طباعة تقارير تحليل الانحراف

اضغط على **Mode** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

RECONCILIATION MODE
PRESS <FUNCTION> TO CONT

اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

VARIANCE ANALYSIS
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Print** لطباعة تقارير تحليل الانحرافات اليومية لجميع المنتجات.

تقرير جرد المخزون (Inventory Report)

MMM DD, YYYY HH:MM XM
ALL FUNCTIONS NORMAL

اضغط على **Print** لطباعة تقرير المخزون الكامل عن جميع الخزانات.

أما للوصول إلى معلومات حول المخزون في كل خزان، فاضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

IN-TANK INVENTORY
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Step** وعندها يقوم النظام بعرض حجم الوقود الموجود في الخزان الأول.

اضغط على **Step** لإظهار معلومات أخرى عما داخل الخزان.

اضغط على **Tank** لاختيار أي خزان مختلف.

اضغط على **Print** لطباعة التقرير.

تقرير فحص التسريب داخل الخزان (In-Tank Leak Test Report)

MMM DD, YYYY HH:MM XM
ALL FUNCTIONS NORMAL

اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

IN-TANK TEST RESULTS
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Print** لإصدار تقرير عن جميع الخزانات.

أما لإصدار تقرير حول خزان معين، فاضغط على **Step** وعلى **Tank** لاختيار الخزان المطلوب، ثم اضغط على **Print** لإصدار التقرير.

تقرير الزيادة في المخزون (Inventory Increase Report)

MMM DD, YYYY HH:MM XM
ALL FUNCTIONS NORMAL

اضغط على **Function** مرة واحدة وعلى **Step** حتى تظهر رسالة التوصيل (كمية التوصيل الأخيرة).

T1: REGULAR UNLEADED
DELIVERY = 2958 GALS

اضغط على **Tank** لاختيار أي خزان مختلف.

اضغط على **Print** لطباعة تقرير التوصيل للخزان المعروض.

تقرير المخزون الخاص بأخر نوبة عمل (Last Shift Inventory Report)

MMM DD, YYYY HH:MM XM
ALL FUNCTIONS NORMAL

اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

LAST SHIFT INVENTORY
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Step** لاختيار نوبة العمل ولإظهار بيانات المخزون.

اضغط على **Tank** لاختيار أي خزان مختلف

اضغط على **Print** لطباعة التقرير.

إدخال حجم الكمية التي يتم توصيلها بواسطة بطاقة (بواسطة TLS-350R مع خيار BIR/VA)

إن وظيفة الحفاظ على التوصيل، إذا تم تشغيلها في وضع الإعداد، تسمح لك بتحرير وإظهار وطباعة معلومات حول عمليات التوصيل بواسطة بطاقة (وللحصول على تعليمات كاملة وعلى خيارات الطباعة المتوفرة، يجب عليك الرجوع إلى القسم الخاص بالحفاظ على عمليات التوصيل الموجود في دليل العامل المشغل).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
ALL FUNCTIONS NORMAL

اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

DELIVERY MAINTENANCE
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Step** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

SELECT: EDIT/VIEW
T1: (product)

اضغط على **Tank** حتى يظهر المنتج المراد على الشاشة. وإن لزم الأمر، اضغط على **Step** حتى يظهر تاريخ/وقت التوصيل. اضغط على **Print** لطباعة نسخة من المواد التي يتم توصيلها بواسطة بطاقة (لاحظ أنه يشار إلى حجم البطاقة بصفر (0) على التقرير المطبوع). اضغط على **Change**. ثم قم بإدخال الحجم الذي يتم توصيله من البطاقة، وهذا باستخدام مفاتيح الأرقام. اضغط على **Enter** لتأكيد اختيارك. اضغط على **Backup** وعلى **Step**، ثم قم بالضغط على **Print** لطباعة نسخة من التقرير المنقح.

حالة المحساسات الذكية

إنّ اللجوء إلى حالة المحساسات الذكية يمكنك من معرفة حالة المحساسات الذكية المتصلة بـ Smart Sensor/Press أو Smart Sensor Module ويشير إلى وجود أو عدم وجود حالة إنذار. ولاختيار حالة المحساسات الذكية، اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية:

SMART SENSOR STATUS
PRESS <STEP> TO CONTINUE

لطباعة تقرير كامل عن حالة المحساسات الذكية، اضغط على **Print**. ومن أجل استعراض حالة المحساسات الذكية لمحاسن معيّن، اضغط على **Step** لإظهار الرسالة التالية:

s#: (Location)
(Status Indicator)

إذا كان المحساس يعمل بصورة جيدة ولم توجد أية حالات إنذار، يظهر النظام الرسالة **SENSOR NORMAL** (يعمل المحساس بصورة طبيعية).

نتائج فحص التسريب بواسطة المحساس المغناطيسي الموجود في الحوض

في وضع العمل، اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

MAG SUMP LK TEST RESULTS
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Step** لإظهار الرسالة التالية:

s1: MM-DD-YY HH:MM XM
LAST PASSED TEST

اضغط على **Print** لطباعة النتائج الخاصة بأخر فحص التسريب بواسطة المحساس المغناطيسي الموجود في الحوض الذي قد تمّ اكتماله.

اضغط على **Step** لإظهار الرسالة التالية:

s1: SUMP 1
PRESS PRINT FOR HISTORY

اضغط على **Print** لطباعة سجل التواريخ لفحوصات التسريب التي قام بها هذا المحساس. ويوضح سجل التواريخ هذا النتائج الخاصة بأخر فحص والنتائج الخاصة بأخر فحص قد تمّ اكتماله لكل عام، وذلك لغاية العشرة السنوات الأخيرة (طبعاً إذا كان في الإمكان).

تحذيرات وإنذارات

إن لوحة التحكم TLS تقوم بصورة متواصلة بمراقبة مجساتها ومحساساتها لمراقبة حالات تحذير وإنذار مختلفة، مثل تسريب الوقود، ارتفاع أو انخفاض مستويات الوقود بشكل مفرط وأية مشاكل أخرى قد تحدث في الأجهزة.

عندما تكون لوحة التحكم في وضع العمل ولا يوجد حالة تحذير أو إنذار نشطة، يظهر النظام رسالة "ALL FUNCTIONS NORMAL" ("تعمل جميع الوظائف بشكل طبيعي").

أما في حالة التحذير أو الإنذار، فيقوم النظام بعرض نوع الإنذار وموقعه، سواء كان رقم الخزان أو المدخل أو المحساس.

يقوم النظام بطباعة تقرير إنذار يوضح نوع التحذير أو الإنذار وموقعه وتاريخ وتوقيت حصول حالة التحذير أو الإنذار.

في حالة ظهور أكثر من حالة إنذار أو تحذير واحدة، ستومض لوحة التحكم برسائل بصورة متتابعة ومتعاقبة.

التحذيرات

إن هذه التحذيرات تشير إلى أن هناك إنذار داخل الخزان على وشك الصدور أو تشير إلى حدوث أي عطل في النظام.

الإنذارات

تشير الإنذارات إلى احتمالية وقوع موقف خطير.

تحذير! لا تتجاهل أية إنذارات! وبالتالي يجب عليك معرفة الإجراءات اللازمة بكونها رد فعل لأي إنذار في موقعك.



لإغلاق جميع التحذيرات والإنذارات
لإسكات الإنذار، اضغط على مفتاح ALARM/TEST الأحمر.

لا يمكن إطفاء أضواء التحذير والإنذار على اللوحة الأمامية حتى يتم إصلاح سبب وقوع هذه الحالة.

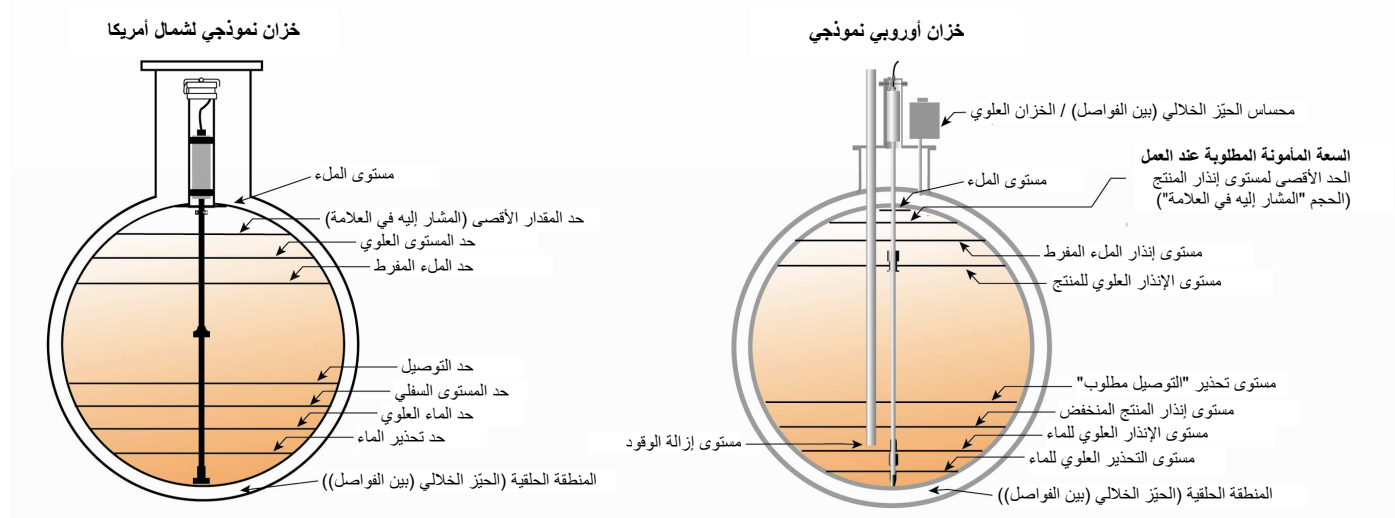
وبالمثل، فإن شاشات التحذير والإنذار تظل كما هي حتى يتم إصلاح سبب الحالة.

معلومات إنذار PLLD/WPLLD

بالنسبة لإنذارات الكشف عن تسريب في خط PLLD/WPLLD، يمكنك الرجوع إلى الأدلة التالية:

- PLLD/WPLLD Alarm Quick Help manual (P/N 577013-727)
- TLS-350/TLS-350R Operator's Manual (P/N 576013-610)

مستويات التحذير والإنذار داخل الخزان



أنظمة الإنذار داخل الخزان

سبب الإنذار:
إن مستوى الوقود في الخزان أدنى من مستوى "التوصيل المطلوب".

خطوات التعديل اللازمة
قم بالعمليات اللازمة من أجل التوصيل.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: DELIVERY NEEDED

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
في حالة التشغيل، يقوم النظام بإظهار هذه الرسالة، وذلك عندما تكون عملية فحص الخزان جارية.

خطوات التعديل اللازمة
لا تقم بالتوصيل إلى أو بالصرف من الخزان الذي تجرى فيه عملية الفحص.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: TANK TEST ACTIVE

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
لقد تجاوزت المياه المجموعة في الخزان مستوى التحذير للمياه.

خطوات التعديل اللازمة
قم بإقفال جميع المضخات المتصلة بهذا الخزان. قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: HIGH WATER WARNING

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
تكون العوامتان الثان تشيران إلى مستوى الوقود ومستوى المياه والخاصتان بالمجس قريبتين جداً من بعضهما، وهذا نتيجة لنقص الوقود في الخزان.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالعمليات اللازمة من أجل التوصيل.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: INVALID FUEL LEVEL

(يومض ضوء أصفر)



أنظمة الإنذار داخل الخزان (يتبع)

سبب الإنذار:

لقد تجاوز نقص الوقود في الخزان الحد المعين مسبقاً أثناء عملية فحص التسريب في الخزان. يشير ذلك إلى تسريب محتمل.

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: LEAK ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

لقد تجاوزت المياه بقعر الخزان مستوى الإنذار العلوي للماء.

خطوات التعديل اللازمة

أغلق المضخات الملحقة بهذا الخزان. قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: HIGH WATER ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

لقد تجاوز مستوى الوقود في الخزان مستوى الملاء المفرط أثناء عملية التوصيل.

خطوات التعديل اللازمة

أوقف عملية التوصيل في الحال!

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: OVERFILL ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

لقد هبط مستوى الوقود في الخزان أدنى من مستوى إنذار المنتج المنخفض.

خطوات التعديل اللازمة

قم بالعمليات اللازمة من أجل التوصيل.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: LOW PRODUCT ALARM

(يومض ضوء أحمر)



أنظمة الإنذار داخل الخزان (يتبع)

سبب الإنذار:

لقد تجاوز مستوى الوقود في الخزان السعة المأمونة المطلوبة عند العمل.

خطوات التعديل اللازمة
أوقف عملية التوصيل في الحال!

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: MAX PRODUCT ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

هناك عطل في مجس الإحساس الموجود في الخزان.

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: PROBE OUT ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

لقد تجاوز نقص الوقود في الخزان الحد المعين مسبقاً أثناء عملية فحص التسريب. يشير ذلك إلى تسريب محتمل أو إلى أنه تتم عملية صرف الوقود أو إلى نقص آخر غير مرخص به.

خطوات التعديل اللازمة

تأكد من عدم صرف الوقود من الخزان أثناء فترة الفحص. قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: SUDDEN LOSS ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

لقد تجاوز مستوى الوقود في الخزان حد الإنذار العلوي للمنتج.

خطوات التعديل اللازمة

أوقف عملية التوصيل في الحال!

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: HIGH PRODUCT ALARM

(يومض ضوء أصفر)



أنظمة الإنذار داخل الخزان (يتبع)

سبب الإنذار:

لم يستكمل فحص سنوي للتسريب داخل الخزان بنجاح في غضون الفترة الزمنية المضبوطة مقدماً.

خطوات التعديل اللازمة

خطط توقيت فحص 0.1 جالون في الساعة (0.38 لتر في الساعة).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: ANN TST NEEDED ALM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

لقد فشل الفحص السنوي (0.1 جالون في الساعة [0.38 لتر في الساعة]) داخل الخزان.

خطوات التعديل اللازمة

أعد فحص التسريب داخل الخزان من جديد. وإذا فشل الفحص الثاني أيضاً، قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: ANNUAL TEST FAIL

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

لم يستكمل فحص دوري للتسريب داخل الخزان بنجاح في غضون الفترة الزمنية المضبوطة مقدماً.

خطوات التعديل اللازمة

خطط توقيت فحص 0.2 جالون في الساعة (0.76 لتر في الساعة).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: PER TST NEEDED ALM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:

لقد فشل الفحص الدوري (0.2 جالون في الساعة [0.76 لتر في الساعة]) داخل الخزان.

خطوات التعديل اللازمة

أعد فحص التسريب داخل الخزان من جديد. وإذا فشل الفحص الثاني أيضاً، قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
T1: PERIODIC TEST FAIL

(يومض ضوء أحمر)



أنظمة الإنذار لمراقبة التسوية في كل ساعة (HRM) - وهذا فقط على المستوى الدولي

ملاحظة:
إذا كانت عمليات فحص المضخة أو تصليحها تحتاج إلى صرف الوقود بحيث ستتم إعادته إلى الخزان، فإن ذلك سيؤدي إلى إصدار تحذير أو إنذار خاص بالتسوية.
راجع ذلك أو سبب مماثل قبل تنفيذ إجراءات اختلاف المخزون الرطب (wetstock). سوف تزول تحذيرات أو إنذارات التسوية المتسببة بهذا الشكل.
انظر أيضاً إلى مراقبة التسوية في كل ساعة (صفحة 4).

سبب الإنذار:
إن الفرق بين مقدار الوقود المنصرف ومقدار الوقود المسحوب من الخزان قد تجاوز حد التحذير الخاص بالتسوية
(Reconciliation Warning Threshold).

خطوات التعديل اللازمة
استقصي سبب الإنذار واتبع الإجراءات اللازمة في الموقع بالنسبة لاختلافات المخزون الرطب (wetstock).

DD-MM-YY HH:MM XM
T1: RECON WARNING

(بومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
إن الفرق بين مقدار الوقود المنصرف ومقدار الوقود المسحوب من الخزان قد تجاوز حد إنذار التسوية
(Reconciliation Alarm Threshold).

خطوات التعديل اللازمة
استقصي سبب الإنذار واتبع الإجراءات اللازمة في الموقع بالنسبة لاختلافات المخزون الرطب (wetstock).

DD-MM-YY HH:MM XM
T1: RECON ALARM

(بومض ضوء أحمر)



أنظمة إنذار المحساسات المميزة والمزدوجة التعويم

سبب الإنذار:
اكتشف المحساس في الموقع المعروض 1 بوصة (25 مم) على الأقل من سائل غير هيدروكربوني.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
L1: LIQUID ALARM

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
يكون المحساس في الموقع المعروض مفصولاً أو معطلاً.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
L1: SENSOR OUT ALARM

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
لقد اكتشف المحساس وجود بخار الوقود أو سائل بالموقع المعروض.

خطوات التعديل اللازمة
استقصي سبب الإنذار واتخذ الإجراءات الملائمة.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
L1: FUEL ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:
اكتشف المحساس في الموقع المعروض 8 بوصات (20.3 سم) على الأقل من سائل غير هيدروكربوني.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
L1: HIGH LIQUID ALARM

(يومض ضوء أصفر)



أنظمة إنذار محساسات المياه الجوفية

سبب الإنذار:
إنّ مستوى الماء في بئر المراقبة المعرض أسفل محساس المياه الجوفية (قد يحدث ذلك أثناء فترات الجفاف المستحق).

خطوات التعديل اللازمة
إذا استمرت هذه الحالة، قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
G1: WATER ALARM

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
يكون محساس المياه الجوفية في الموقع المعرض معطلاً.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
G1: SHORT ALARM

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
إنّ محساس المياه الجوفية اكتشف وجود وقود.

خطوات التعديل اللازمة
استقصي سبب الإنذار واتخذ الإجراءات الملائمة.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
G1: FUEL ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:
يكون محساس المياه الجوفية في الموقع المعرض معطلاً.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
G1: SENSOR OUT ALARM

(يومض ضوء أصفر)



أنظمة إنذار محساسات السائل

سبب الإنذار:
إنّ المراقب الحيزّ الخلالي (بين الفواصل) للخزان اكتشف تغييراً في مستوى السائل الموجود في الحيزّ الخلالي، ربما يكون قد حدث تسريب وقود.

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
L1: INTERSTITIAL ALARM

(يومض ضوء أحمر)



للاستخدامات على المستوى الدولي فقط

DD-MM-YY HH:MM:SS
L1: INTERCEPTOR ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:
لقد اكتشف المحساس المثبت في محبس احتجاز التصريف وجود وقود.

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

لاحظ أن مجسات الاحتجاز سوف تقوم أيضاً بالإشارة إلى مستويات الوقود العالية والمنخفضة في محبس الاحتجاز.

سبب الإنذار:
لقد اكتشف المحساس بعض السائل في البالوعة التي يتم مراقبتها.

خطوات التعديل اللازمة

استقصي سبب الإنذار واتخذ الإجراءات الملائمة.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
L1: FUEL ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:
يكون محساس البالوعة مفصلاً أو به عيب.

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
L1: SENSOR OUT ALARM

(يومض ضوء أحمر)



أنظمة إنذار المحساسات المغناطيسية

سبب الإنذار:
لقد حدث عطل بالأجهزة - في المحساس أو في كوابل التوصيل إلى لوحة التحكم.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
s1: COMMUNICATION ALARM

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

(يومض ضوء أحمر)



نظام الإنذار الخاص بمراقب مرحل المضخة

سبب الإنذار:
تستمر المضخة في العمل حتى بعد إعطائها أمر التوقف، أو تواصل العمل لمدة أطول من المدة المحددة.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
r1: PUMP RELAY ALARM

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:
لقد تجاوزت المؤشرات التي يتم مراقبتها الحد المضيوط.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
s1: FUEL ALARM

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:
لقد تجاوزت المؤشرات التي يتم مراقبتها الحد المضيوط.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
s1: WATER ALARM

خطوات التعديل اللازمة

قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

(يومض ضوء أحمر)



أنظمة الإنذار لاكتشاف تسريب خط PLLD/WPLLD

سبب الإنذار:

لقد فشلت عملية فحص خط 0.1 جالون/ساعة (0.38 لتر/ساعة). يتم إيقاف عملية الصرف، وهذا في حال البرمجة لذلك.

خطوات التعديل اللازمة

راجع دليل المساعدة السريع لأنظمة الإنذار W/PLLD (W/PLLD Alarm Quick Help Guide) والرسم التوضيحي لتسريب خط الضغط (Pressure Line Leak Diag) (الوضع التشخيصي).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
Q1: ANNUAL LINE FAIL

MMM DD, YYYY HH:MM XM
W1: ANNUAL LINE FAIL



سبب الإنذار:

يقوم النظام بإيقاف الخط بسبب فشل العملية الخاصة بفحص تسريب الخط أو لأن الإنذار المعين لتعطيل الخط يكون في حالة تشغيل.

خطوات التعديل اللازمة

حدد نوعية الإنذار، وانظر إلى قسم تحديد المشاكل ومعالجتها الموجود في الدليل رقم 610-576013 لأجل القيام بالإجراء التصليحي.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
Q1: SHUTDOWN ALARM

MMM DD, YYYY HH:MM XM
W1: SHUTDOWN ALARM



سبب الإنذار:

لقد فشلت عملية فحص خط 3 جالون/ساعة (11.3 لتر/ساعة). وإذا كان هذا الإنذار في حالة تشغيل، يتم إيقاف عملية الصرف، وهذا في حال البرمجة لذلك.

خطوات التعديل اللازمة

راجع دليل المساعدة السريع لأنظمة الإنذار W/PLLD (W/PLLD Alarm Quick Help Guide) والرسم التوضيحي لتسريب خط الضغط (Pressure Line Leak Diag) (الوضع التشخيصي).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
Q1: GROSS LINE FAIL

MMM DD, YYYY HH:MM XM
W1: GROSS LINE FAIL



سبب الإنذار:

فشلت في فحص خط 0.2 جالون/ساعة (0.76 لتر/ساعة). يتم إيقاف عملية الصرف، وهذا في حال البرمجة لذلك.

خطوات التعديل اللازمة

راجع دليل المساعدة السريع لأنظمة الإنذار W/PLLD (W/PLLD Alarm Quick Help Guide) والرسم التوضيحي لتسريب خط الضغط (Pressure Line Leak Diag) (الوضع التشخيصي).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
Q1: PERIOD LINE FAIL

MMM DD, YYYY HH:MM XM
W1: PERIOD LINE FAIL



أنظمة إنذار محساس الخواء

سبب الإنذار:
لقد حدث عطل بالأجهزة - في المحساس أو في كوابل التوصيل إلى لوحة التحكم.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
s1: COMMUNICATION ALARM



سبب الإنذار:
قد يكون هناك تسريب في الحيز الخلافي المراقب. لذلك، فمن المحتمل أنه سيصدر في المستقبل الإنذار الخاص بعدم وجود خواء.

خطوات التعديل اللازمة
ابحث عن التسريب الخوائي وقم بإصلاحه، ثم قم بتنفيذ فحص يدوي لمحساس الخواء (الوضع التشخيصي).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
s1: VACUUM WARNING



سبب الإنذار:
ليس هناك خواء في الحيز الخلافي.

خطوات التعديل اللازمة
ابحث عن التسريب الخوائي وقم بإصلاحه، ثم قم بتنفيذ فحص يدوي لمحساس الخواء (الوضع التشخيصي).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
s1: NO VACUUM ALARM



أنظمة إنذار محساس البخار

سبب الإنذار:
لقد غطس محساس البخار في المياه ولا يعمل.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
V1: WATER ALARM

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
يكون محساس البخار معيباً.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
V1: SHORT ALARM

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
إن محساس البخار اكتشف بخار وقود في بنز المراقبة.

خطوات التعديل اللازمة
استقصي سبب الإنذار واتخذ الإجراءات الملائمة.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
V1: FUEL ALARM

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:
يكون محساس البخار مفصولاً أو به عيب.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
V1: SENSOR OUT ALARM

(يومض ضوء أصفر)



الرسائل الخاصة بحالة النظام

سبب الإنذار:
لقد ضعفت بطاريات النظام الاحتياطية.

خطوات التعديل اللازمة
لا تقم بإطفاء النظام. قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
BATTERY OFF

(يومض ضوء أحمر)



سبب الإنذار:
لقد حدث خطأ بالنظام.

خطوات التعديل اللازمة
قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
SETUP DATA WARNING

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
تكون لفة الورق فارغة.

خطوات التعديل اللازمة
ضع ورق مكانه (انظر إلى فصل تغيير ورق الطباعة).

MMM DD, YYYY HH:MM XM
PAPER OUT

(يومض ضوء أصفر)



سبب الإنذار:
إما ذراع الإطلاق يكون في الوضع السفلي أو تكون الطباعة معطلة.

MMM DD, YYYY HH:MM XM
PRINTER ERROR

(يومض ضوء أصفر)



خطوات التعديل اللازمة
راجع أن ذراع إطلاق الورق في الوضع العلوي ومن ثم، إذا دعت الضرورة، قم بالاتصال بخدمة الصيانة واتبع الإجراءات المحددة لموقعك.

لبدء فحص التسريب داخل الخزان

اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على الشاشة:

START IN-TANK LEAK TEST
PRESS <STEP> TO CONTINUE

من أجل فحص خزانات معينة، اضغط على **Step** وعلى **Change** وعلى **Enter**، ثم اضغط على **Step** من جديد. أما إذا أردت فحص جميع الخزانات، فاضغط على **Step 2** مرتين وعندما تظهر الرسالة التالية على الشاشة:

TEST CONTROL: ALL TANKS
TIMED DURATION

لإنهاء عملية الفحص يدوياً اضغط على **Change** وعلى **Enter**، ثم اضغط على **Step**؛ ولتحديد مدة الفحص، اضغط على **Step**. اختر دقة الفحص، إما 0.2 جالون في الساعة (0.76 لتر في الساعة) أو 0.1 جالون في الساعة (0.38 لتر في الساعة). ولتغيير الإعداد المضبوط اضغط على **Change**، ثم على **Enter**. اضغط على **Step** للاستمرار في العملية. أدخل مدة الفحص بالساعات، اضغط على **Enter** ومن ثم على **Step**. عندما تظهر الرسالة التالية على الشاشة:

START LEAK TEST TANKS
PRESS <ENTER>

اضغط على **Enter** للبدء في عملية الفحص. ومن أجل فحص خزانات معينة، اضغط على **Tank** للانتقال إلى الخزان التالي. المفرط

- إذا كان قد تمّ أيّ توصيل إلى الخزان المراد اختباره خلال الثماني ساعات السابقة، فلا تقم بالبدء في عملية فحص التسريب داخل الخزان، وذلك لأنّ نتائج هذا الفحص ستكون غير صحيح.
- إنّ التوصيل إلى أيّ خزان جارٍ فحصه سيؤدي إلى نتائج غير صحيحة.
- كما وستسبّب عملية الصرف من خزان جارٍ فحصه إنذار النقص المفاجئ.



لإيقاف فحص جميع الخزانات

اضغط على **Step 2** مرتين. عندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

STOP LEAK TEST: ALL TANKS
PRESS <ENTER>

اضغط على **Enter** لإيقاف الفحص. سيؤكد النظام انتهاء عملية الفحص عن طريق عرض الرسالة التالية:

LEAK TEST NOT ACTIVE
PRESS <FUNCTION> TO CONT.

لإيقاف فحص التسريب داخل الخزان

اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على الشاشة:

STOP IN-TANK LEAK TEST
PRESS <STEP> TO CONTINUE

لإيقاف فحص خزان معين

اضغط على **Step** وعلى **Change** وعلى **Enter** ومن ثم اضغط على **Step**. عندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

STOP LEAK TEST: TANK X
PRESS <ENTER>

من أجل تحديد خزانات فردية (معينة)، اضغط على **Tank** لاختيار الخزان المطلوب. اضغط على **Enter** لإيقاف الفحص. سيؤكد النظام انتهاء عملية الفحص عن طريق عرض الرسالة التالية:

LEAK TEST NOT ACTIVE
PRESS <FUNCTION> TO CONT.

الفحص للكشف عن التسريب في الفترات الهادئة QPLD - ميزة دولية

بعد استكمال عملية فحص QPLD، يتمّ طبع التقرير الخاصّ بفحص التسريب في وقت محدد في الصباح.

تقرير الخاصّ بفحص التسريب الشهري

في اليوم الأول من كل شهر يتمّ ألياً تقديم التقرير الخاصّ بالفحص للكشف عن التسريب في الفترات الهادئة.

إذا تمّ تنفيذ أكثر من فحص QPLD واحد خلال الشهر، سيتمّ طبع نتائج الفحص الذي تمّ إجراؤه على أكبر مقدار موجود في الخزان فقط.

إذا لم يتمكن TLS-350R من القيام بإجراء فحص QPLD، يتمّ طبع رسالة "No Data Available" ("لا تتوفر أية بيانات").

إنّ الفحص للكشف عن التسريب في الفترات الهادئة (QPLD - Quiet Period Leak Detection) عبارة عن ميزة فريدة للنظام يقوم فيها TLS-350R ألياً بأداء فحص ساكن لاكتشاف التسريب كلما شعر بأن الوقود لا يسحب من خزان ما أو لا ينقل إليه.

يدخل TLS-350R إلى وضع الكشف عن التسريب في الفترات الهادئة (QPLD) بعد الشعور بأن خزان ما كان عاطلاً (لم تتمّ فيه أية عملية) لمدة ساعة واحدة. وكي يتمكن TLS-350R من استكمال عملية الفحص، يجب أن تتوفر فترة هادئة إضافية بمقدار 4 ساعات. عند استكمال الفحص، سيتمّ تخزين (حفظ) نتائجه في ذاكرة النظام.

وفي حالة صرف الوقود من الخزان أو توصيل الوقود إلى الخزان أثناء فترة 4 ساعات، سيتمّ إيقاف الفحص ولا يقوم النظام بخزن أية بيانات خاصةً بالفحص.

إنّ الفحص للكشف عن التسريب في الفترات الهادئة يتطلب مدة هادئة بمقدار 5 ساعات على الأقل.

فحوصات اكتشاف التسريب في الخطوط المضغوطة (خيار PLLD)

بدء فحص PLLD

في وضع العمل، اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

START LINE PRESSURE TEST
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Step** وعندها تظهر الرسالة التالية على الشاشة:

SELECT LINE
ALL LINES

اضغط على **Step** لقبول جميع الخطوط. أما لاختيار خط معين، فاضغط على **Change** حتى ترى الخط المراد، ثم اضغط على **Enter** وعلى **Step**. عندها تظهر الشاشة التالية:

SELECT TEST TYPE
3.0 GPH

إن هذه الخطوة تمكّنك من اختيار فحص لتسريب خط 3.0 أو 0.2 أو 0.1 جالون في الساعة (0.38 أو 0.76 أو 11.3 لتر في الساعة) بحيث تقوم بإجرائه على الخط (الخطوط) المختار (المختارة). وإذا لم تتوفر في لوحة التحكم الخاصة بك خيارات الفحص 0.2 أو 0.1 جالون/ساعة، لن تستطيع القيام بهذا الاختيار.

لاختيار فحص 3.0 جالون/ساعة، اضغط على **Step**، أو اضغط على **Change** لاختيار فحص 0.2 أو 0.1 جالون/ساعة، ثم اضغط على **Enter**.

لاختيار فحص 3.0 جالون/ساعة، اضغط على **Step**. عندها تظهر الرسالة التالية على الشاشة:

3.0 GPH
PRESS <STEP> TO CONTINUE

للقيام بالفحص المختار، اضغط على **Step**. عندها يقوم النظام بعرض الرسالة التالية (في هذا المثال لجميع الخطوط):

START LINE TEST: ALL LINE
PRESS <ENTER>

اضغط على **Enter** لبدء الفحص. عندها يقوم النظام بعرض الرسالة التالية:

Q#: RUNNING PUMP
PRESS <STEP> TO CONTINUE

للخروج من هذه الوظيفة، اضغط على **Step**.

لطباعة جميع نتائج فحص PLLD

في وضع العمل، اضغط على **Function** حتى ترى شاشة العرض التالية، ثم اضغط على **Print**:

PRESSURE LINE RESULTS
PRESS <STEP> TO CONTINUE

لإيقاف فحص PLLD

في وضع العمل، اضغط على **Function** حتى ترى الرسالة التالية:

STOP LINE PRESSURE TEST
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Step** وعندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

SELECT LINE
ALL LINES

اضغط على **Enter** لإيقاف عملية الفحص في جميع الخطوط، أو اضغط على **Change** وعندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

STOP LINE TEST: LINE (#)
PRESS <ENTER>

اضغط على **Enter** لإيقاف عملية الفحص على الخط المعروض، أو اضغط على **Change** حتى ترى الخط المراد اختياره ومن ثم اضغط على **Enter**. عندها يقوم النظام بإيقاف الفحص ويعرض رسالة الحالة التالية على الشاشة:

Q#: TEST ABORTED
PRESS <STEP> TO CONTINUE

فحوصات اكتشاف التسريب في الخطوط المضغوطة بالطريقة اللاسلكية (خيار WPLLD)

ملاحظة: يتوفر فحص WPLLD في لوحات التحكم المعتمدة UL فقط.

بدء فحص WPLLD

في وضع العمل، اضغط على **Function** حتى تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

START LINE PRESSURE TEST
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Step** وعندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

SELECT LINE
ALL LINES

اضغط على **Step** لقبول جميع الخطوط. أما لاختيار خط معين، فاضغط على **Change** حتى ترى الخط المراد، ثم اضغط على **Enter** وعلى **Step**. عندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

SELECT TEST TYPE
3.0 GPH

إن هذه الخطوة يمكنك من اختيار فحص لتسريب خط 3.0 أو 0.2 أو 0.1 جالون في الساعة (0.38 أو 0.76 أو 11.3 لتر في الساعة) بحيث تقوم بإجرائه على الخط (الخطوط) المختار (المختارة). وإذا لم تتوفر في لوحة التحكم الخاصة بك خيارات الفحص 0.2 أو 0.1 جالون/ساعة، لن تستطيع القيام بهذا الاختيار.

لاختيار فحص 3.0 جالون/ساعة، اضغط على **Step**، أو اضغط على **Change** لاختيار فحص 0.2 أو 0.1 جالون/ساعة ومن ثم اضغط على **Enter**.

لاختيار فحص 3.0 جالون/ساعة، اضغط على **Step**. عندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

3.0 GPH
PRESS <STEP> TO CONTINUE

للقيام بالفحص المختار، اضغط على **Step**. عندها يقوم النظام بعرض الرسالة التالية (في هذا المثال لجميع الخطوط):

START LINE TEST: ALL LINE
PRESS <ENTER>

اضغط على **Enter** لبدء الفحص. عندها يقوم النظام بعرض الرسالة التالية:

W#: TEST PENDING
PRESS <STEP> TO CONTINUE

للخروج من هذه الوظيفة، اضغط على **Step**.

لطباعة جميع نتائج فحص WPLLD

في وضع العمل، اضغط على **Function** حتى ترى شاشة العرض التالية، ثم اضغط على **Print**:

WPLLD LINE RESULTS
PRESS <STEP> TO CONTINUE

لإيقاف فحص WPLLD

في وضع العمل، اضغط على **Function** حتى ترى الرسالة التالية:

STOP WPLLD LINE TEST
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Step** وعندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

SELECT LINE
ALL LINES

اضغط على **Enter** لإيقاف عملية الفحص في جميع الخطوط، أو اضغط على **Change** وعندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

STOP LINE TEST: LINE (#)
PRESS <ENTER>

اضغط على **Enter** لإيقاف عملية الفحص على الخط المعروض، أو اضغط على **Change** حتى ترى الخط المراد اختياره ومن ثم اضغط على **Enter**. عندها يقوم النظام بإيقاف الفحص ويعرض رسالة الحالة التالية على الشاشة:

W#: TEST ABORTED
PRESS <STEP> TO CONTINUE

لضبط تاريخ النظام

SETUP MODE
PRESS <FUNCTION> TO CONT.

اضغط على **Mode** حتى تظهر الرسالة التالية على الشاشة:

SETUP MODE
ENTER PASSCODE:

اضغط على **Function**. وإذا ما توفر للنظام رمز مرور لتأمين المعلومات، سوف يُطلب منك إدخال رمز من 6 أرقام:

SYSTEM SETUP
PRESS <STEP> TO CONTINUE

أدخل الرمز مستخدماً مفاتيح الأرقام والحروف ومن ثم اضغط على **Enter**. عندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

SET MONTH DAY YEAR
DATE: 01/20/2009

اضغط على **Step 4** مرات لعرض التاريخ:

إذا كان التاريخ المعروض صحيحاً، اضغط على **Step**؛ أما إذا لم يكن صحيحاً، فاضغط على **Change** وأدخل التاريخ الصحيح. (لاحظ أنه يجب عليك إدخال الشهر أولاً).

DATE: 01/29/2009
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Enter**، عندها سوف يتم عرض التاريخ الجديد:

لضبط توقيت النظام

إذا كان التاريخ صحيحاً، اضغط على **Step**.

SET TIME
TIME: 8:24 AM

عندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

إذا كان الوقت المعروض صحيحاً، اضغط على **Mode** 2 مرتين للعودة إلى وضع العمل.

أما لتغيير التوقيت، فاضغط على **Change** وأدرج الوقت الصحيح. اختر إما AM (صباحاً) أو PM (مساءً) باستخدام مفاتيح الأسهم.

TIME: 1:24 PM
PRESS <STEP> TO CONTINUE

اضغط على **Enter** لتأكيد التوقيت المضبوط. عندها تظهر الرسالة التالية على شاشة العرض:

إذا كان الوقت المعروض صحيحاً، اضغط على **Mode** للعودة إلى وضع العمل.

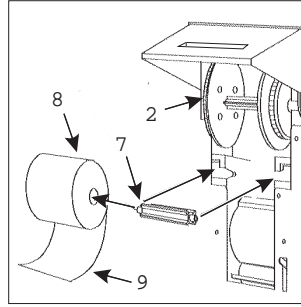
لتغيير ورق الطابعة

اجذب بكرة السحب (2) إلى الخارج وافصل شطريها بإبعادهما عن بعض. أزل التقارير المطبوعة، ولكن لا ترمم التقارير لأنك قد تحتاج إليها فيما بعد.

اجذب لفة الورق القديمة (3) وأية أوراق باقية إلى الخارج.

قم بإزالة عامود البكرة (7) واضغط عليه لكي يدخل في البكرة الجديدة (8).

ادفع البكرة (8) في الفتحة السفلى الموجودة في الطابعة بحيث تتوجه مؤخرة (ذيل) الورق (9) إلى الأسفل وإلى الخلف.

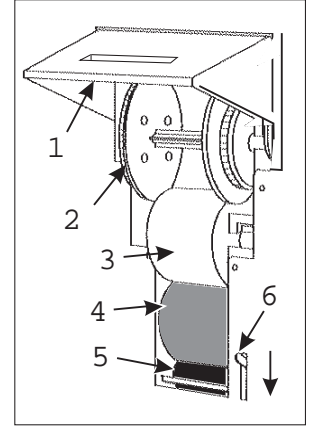


عندما يظهر شريط أحمر على المواد المطبوعة، فإن هذا يشير إلى أنه يجب عليك تغيير لفة الورق.

رزمة ملفوفة من ورق الطابعة - A 4 (رقم الجزء الخاص بك 210-514100) ومتوفرة من متعهد الخدمات الخاص بك.

قم برفع غطاء الطابعة (1) وادفع ذراع إطلاق تغذية الورق (6) للأسفل. انتبه إلى لفة الورق (3) والجزء الدليلي لتغذية الورق (4).

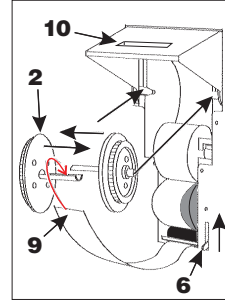
عند استخدام بكرة السحب (2)، اجذب البكرة ذات التقارير المطبوعة إلى الخارج ومزق الورق القريب من اسطوانة تغذية الطابعة (5).



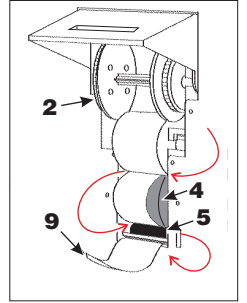
عند استخدام بكرة السحب (2)، ضع مؤخرة (ذيل) الورق (9) بين الشطرين واضغط عليهما بحزم حتى تسمع صوت طقطقة.

ادفع بكرة السحب (2) إلى داخل الفتحات العلوية. قم بتدوير البكرة عكس عقارب الساعة حتى تتمكن من إزالة كل جزء مرتخي في الورق. (عند عدم استخدام بكرة السحب، مرر مؤخرة (ذيل) الورق من خلال الفتحة (10) الموجودة في غطاء الطابعة).

ادفع ذراع إطلاق الورق (6) للأعلى وقم بإغلاق الغطاء.



ضع مؤخرة (ذيل) الورق (9) على الجزء الدليلي للورق (4) ونحو الأسفل خلف أسطوانة التغذية بالورق (5).





For technical support, sales or
other assistance, please visit:
www.veeder.com